

SPEED CONTROL 6210-VH_PAS / 6211-VH_PAS

FootPedal 6210-VH_PAS / 6211-VH_PAS (Speed Control > servo) is dedicated to manage the throttle of your saw machine Pegas on the full range from 0rpm/min to max 1500rpm/min.

La pédale 6210-VH_PAS / 6211-VH_PAS (Contrôle de vitesse > servo) est dédié à la gestion de l'accélérateur de votre scie Pegas sur la gamme complète de 0rpm/min à max 1500rpm/min.

Das Fußpedal 6210-VH_PAS / 6211-VH_PAS (Geschwindigkeit > Servo) dient zur Steuerung des Gaspedals Ihrer Pegas-Sägemaschine im gesamten Bereich von 0 U/min bis max. 1500 U/min.

Power Supply
Alimentation
Speisung

0 → 5VDC
0 → 5VDC
0 → 5VDC

6210-VH_PAS
6211-VH_PAS

Cette commande 6120-VH ou 6211-VH est dédié uniquement aux scies avec une carte de contrôle CPA-PAS-48-04c ou -05d

This control type 6120-VH or 6211-VH is dedicated only to saws with a CPA-PAS-48-04c or -05d control board.

Dieser Steuerungstyp 6120-VH oder 6211-VH ist nur für Sägen mit der Steuerkarte CPA-PAS-48-04c oder -05d bestimmt.

Type

Pasatech Product N°	Version	Input / Entrée / Eingang	Output / Sortie / Ausgang
6210-VH_PAS	1.0	5VDC	0 – 3.6VDC
6211-VH_PAS	1.0	5VDC	0 – 3.6VDC



Hardware Adjustment

- 1) Release the rubber foot
- 2) Switch ON your saw with the foot pedal right connected (do not press onto your foot pedal)
- 3) With a small screwdriver, adjust the tide point of your saw (until no more move to your saw)
- 4) Switch OFF completely your saw machine
- 5) Switch ON again and try to evaluate the full range of your foot pedal
- 6) Replace the rubber foot previously removed

Important: do not press onto your foot pedal before switching ON your saw

- 1) Enlever le pied de protection
- 2) Mettre la scie sous tension avec la pédale correctement connectée (ne pas appuyer sur la pédale)
- 3) A l'aide d'un petit tournevis ajuster le point de début de rotation de votre machine (jusqu'à l'arrêt complet de votre scie)
- 4) Mettre la scie hors tension
- 5) Mettre à nouveau la scie sous tension et tester la course complète de votre pédale
- 6) Replacer le pied de protection précédemment enlevé

Important: Ne pas presser sur la pédale avant que la scie soit sous tension

- 1) Nehmen Sie den Schutzfuß ab
- 2) Schalten Sie die Säge mit korrekt angeschlossenem Fußpedal ein (drücken Sie nicht auf das Fußpedal).
- 3) Stellen Sie mit einem kleinen Schraubenzieher den Nullpunkt ein, an dem die Säge anfängt, sich zu drehen. (bis Ihre Säge vollständig zum Stillstand gekommen ist).
- 4) Schalten Sie die Säge aus.
- 5) Schalten Sie die Säge wieder ein und testen Sie den vollen Hub Ihres Pedals.
- 6) Setzen Sie den zuvor entfernten Schutzfuß wieder ein

Wichtig: Betätigen Sie das Pedal erst, wenn die Säge eingeschaltet ist.

Technical data - Données techniques - Technische Daten

Power supply	5VDC \pm 10%	
Fuse	none	
Consumption	0,05 W max.	
Oupptut voltage	0 – 3.6VDC	

Connection - Connexion - Anschluss

Connector Typ : SP13

- Pin 1 : +5VDC
- Pin 2 : Signal
- Pin 3 : GND 0VDC

Warranty - Garantie

PASATECH certifies the use of this product only in connection with its Pegas Saw Machines.

PASATECH certifie ce produit uniquement pour une utilisation en prolongement des scies Pegas.

PASATECH gibt für dieses Produkt nur Gewähr bei dessen Verwendung in Verbindung mit ihren Pegas Sägemaschine.