



**MODE D'EMPLOI POUR LE MONTAGE  
DES GUIDES DE CHANTOURNAGE  
SRP 8 DUAL / 1400 mm**



[www.scies.ch](http://www.scies.ch)

**Observer scrupuleusement les instructions de sécurité décrites dans le manuel général de la machine**



**Débrancher du secteur la prise d'alimentation électrique de la machine.**

### **Introduction :**

Félicitation pour l'achat de votre scie à ruban Pégas SRP 8 DUAL.

Cette machine mixte est équipée d'un moteur plus puissant que les modèles de taille similaire, et d'un kit permettant le chantournage de précision avec les rubans Pégas.

Suivez les étapes du premier montage pas à pas.

Les permutations découpe traditionnelle / chantournage ne prendront par la suite que quelques minutes.

### **Important :**

- La machine est livrée avec un montage en découpe classique avec les roulements d'origine.
- Pour une première expérience de chantournage, il est vivement conseillé d'utiliser le ruban # 9



Toujours régler les guides-lames avant de faire tourner les volants pour centrer la lame.

### **Liste des pièces du kit de chantournage :**

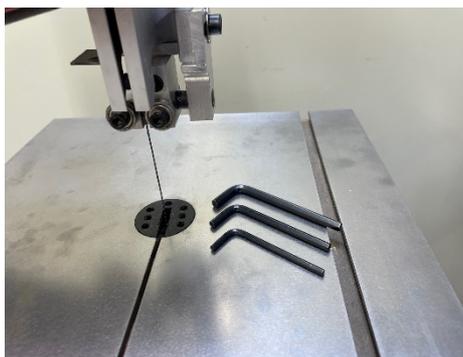
- 2 lames de scies à ruban à chantourner : #5 et # 9 1400 mm  
Ref : 91.005 / 1400 et 91.09 / 1400
- 4 roulements de chantournage pour rubans tailles #5 (point orange) et #9 (point jaune)
- 8 rondelles d'entretoise M5 x 10 mm épaisseur 1 mm
- 2 inserts de table pour le chantournage
- 1 Mode d'emploi pour le montage des guides de chantournage



## Préparation de la machine :

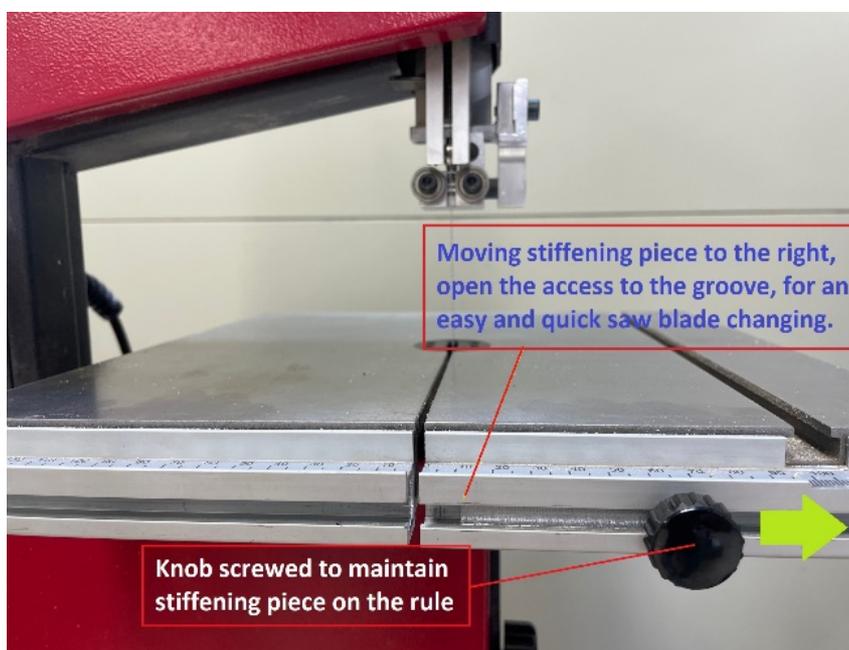
Le montage du kit de chantournage s'effectue à partir de la machine configurée en découpe classique, avec la table montée. (Manuel machine pages 4 et suivantes)

- Des clés type Allen ou imbus n°3, n°4, et n°5 sont nécessaires pour le montage du kit



# Détendre puis ôter la lame de découpe classique. (Manuel machine page 20 et 21)

NB : Pour extraire le ruban sans démonter la règle de la table, il suffit de dévisser et de faire coulisser la pièce de maintien comme indiqué sur l'image ci-dessous, afin de le libérer



## Montage du roulement de chantournage sur le guide inférieur :

- Démonter la protection, puis le roulement de découpe classique inférieur. (Fig 1)

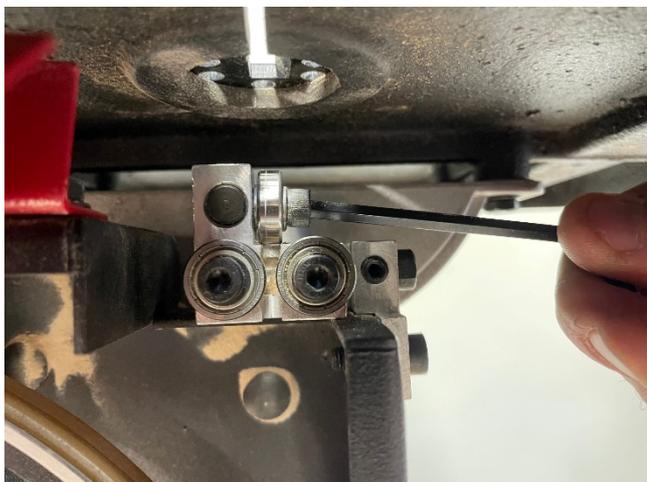


Figure 1

- Montage du roulement de chantournage sur le guide :

- Sélectionner le sachet avec les roulements de taille #9 (Roulements avec point JAUNE)

- Monter un roulement de chantournage sur le guide en plaçant deux rondelles M5 x 10 x 1 mm livrées dans le sachet, de chaque côté du roulement en orientant la rainure de guidage à gauche de la tête de la vis.

(Fig 2)

- Visser le roulement sur le guide, puis écarter les roulements latéraux (Fig 3)



Figure 2

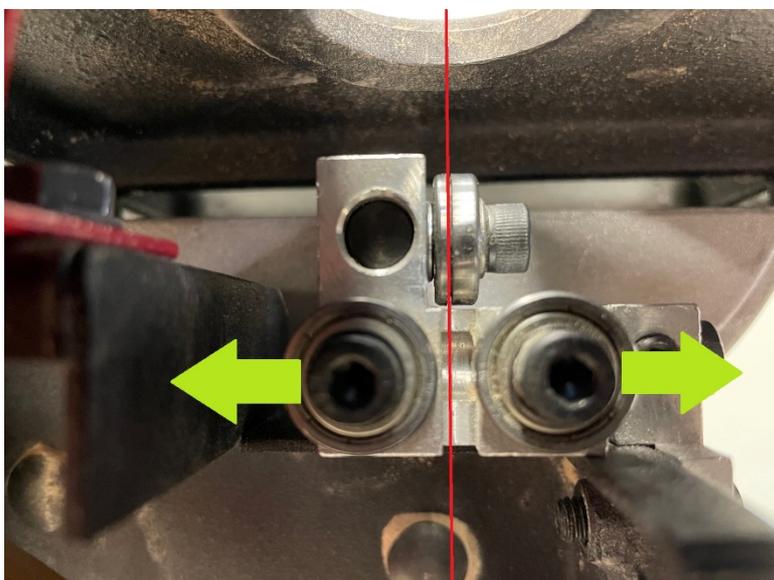


Figure 3

## Montage du roulement de chantournage sur le guide supérieur:

- Démonter le roulement de découpe classique supérieur. (Fig 4)
- Dévisser la vis de fixation et ôter le roulement de découpe classique et les rondelles. (Fig 5)

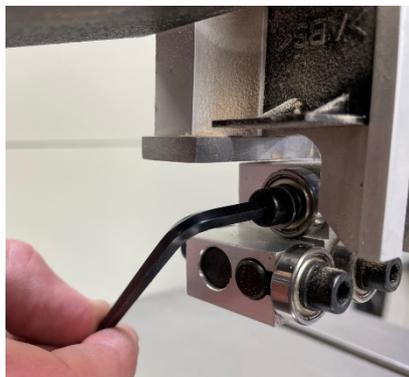


Figure 4

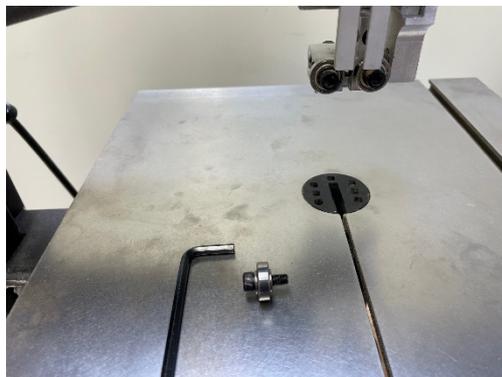


Figure 5

### - Montage du roulement de chantournage :

- Sélectionner le sachet avec les roulements de taille #12
- Monter un roulement sur le guide en plaçant deux rondelles M5 x 10 x 1 mm livrées dans le sachet, de chaque côté du roulement en orientant la rainure de chantournage à droite de la tête de la vis (Fig 6)
- Visser le roulement sur le guide, puis écarter les roulements latéraux (Fig 7)

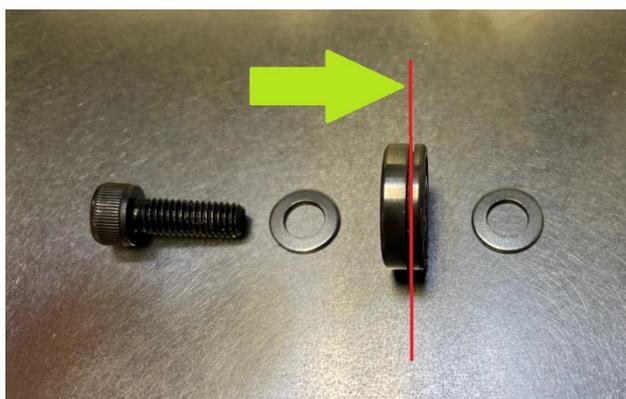


Figure 6

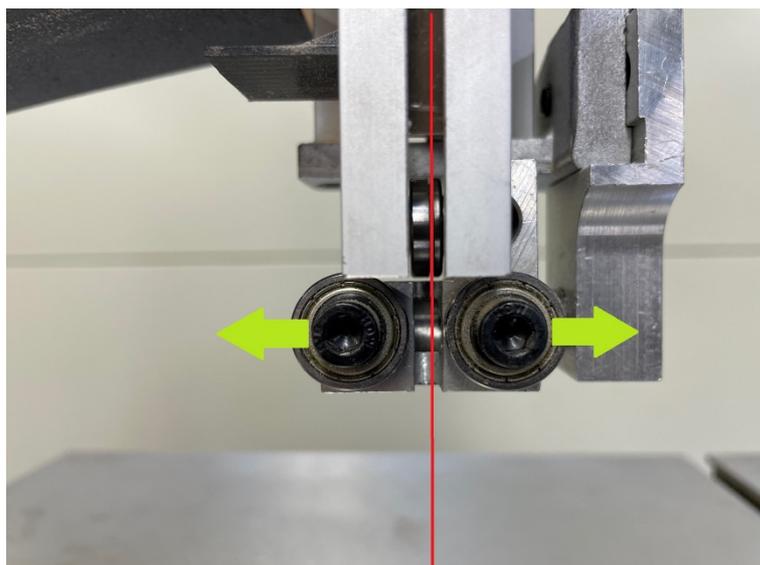


Figure 7

## Montage du ruban de chantournage :

# Monter le ruban de chantournage sur les volants. (Manuel machine pages 8 Fig.02-03-04-05)

- Placer le ruban **au milieu de la rainure** du volant supérieur. (Fig 8-9)

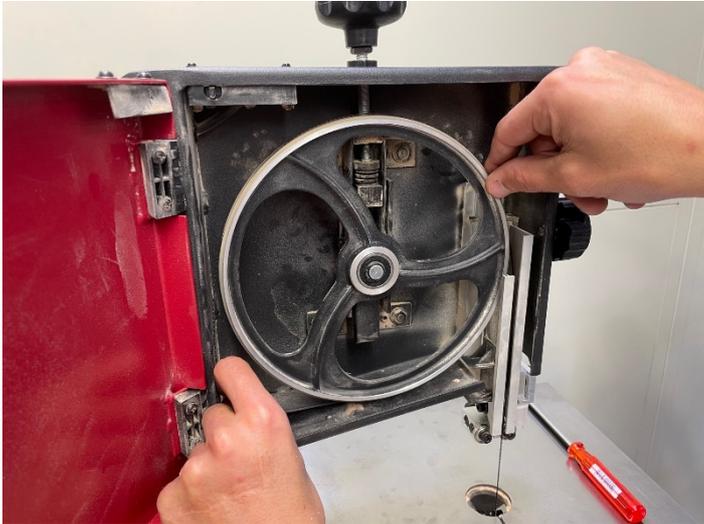


Figure 8



Figure 9

- Tendre suffisamment le ruban avec la molette supérieure pour avoir une bonne rigidité, en maintenant le ruban **au centre** du volant inférieur. (Fig 10)



Figure 10



**NE PAS FAIRE TOURNER LES VOLANTS.**

Le centrage du ruban de chantournage ne doit être réalisé qu'après avoir réglé les guides-lame supérieur et inférieur.

## Reglage du guide supérieur sur le ruban de chantournage:

- Régler latéralement le guide sur l'axe de fixation avec les vis M6 x 10 afin que :  
la rainure de droite du roulement soit précisément dans l'axe de la lame. (Fig 11-12)



Figure 11

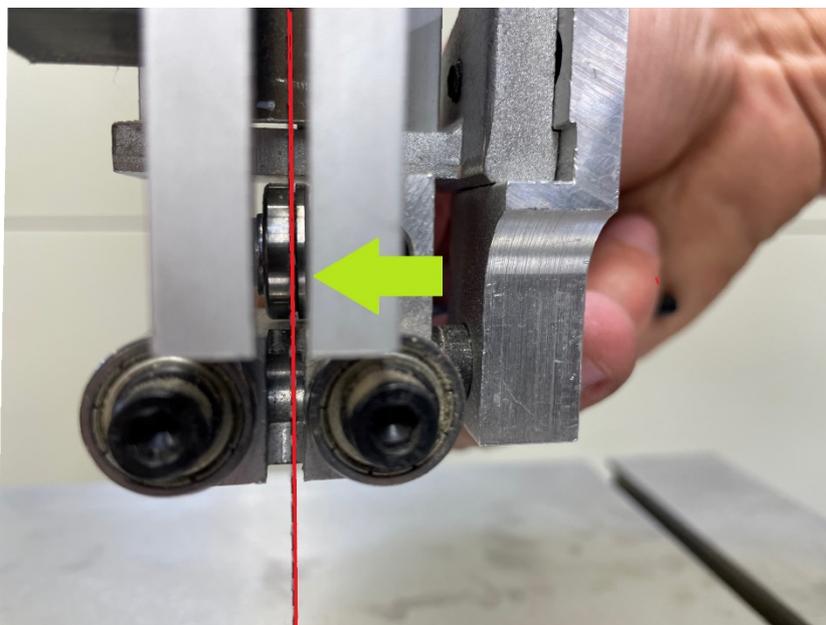


Figure 12

- Serrer progressivement les deux vis M6 x 10 en contrôlant la position du roulement. (Fig 10)

- Si nécessaire, faites coulisser le guide vers l'avant. (Fig 13)  
(Ce réglage n'est pas indispensable lors des futurs changements de lame)

- Le réglage final s'effectue en desserrant la vis du roulement et en le faisant avancer contre le ruban jusqu'à ce que le talon du ruban soit guidé à l'intérieur de la rainure du roulement. (Fig 14)

- Resserrer la vis du roulement.

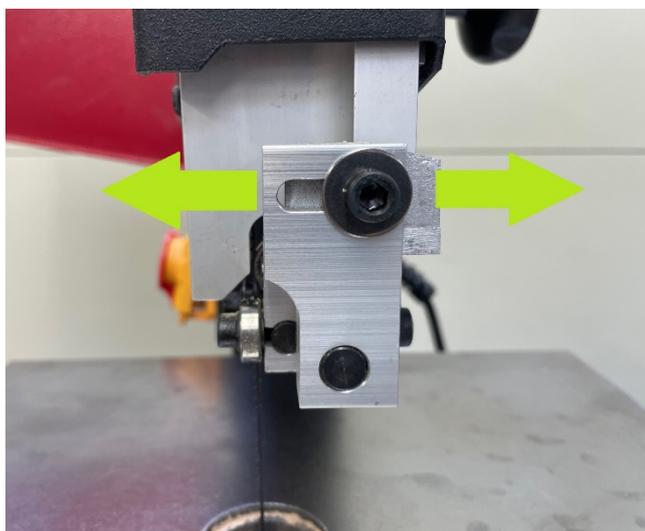


Figure 13

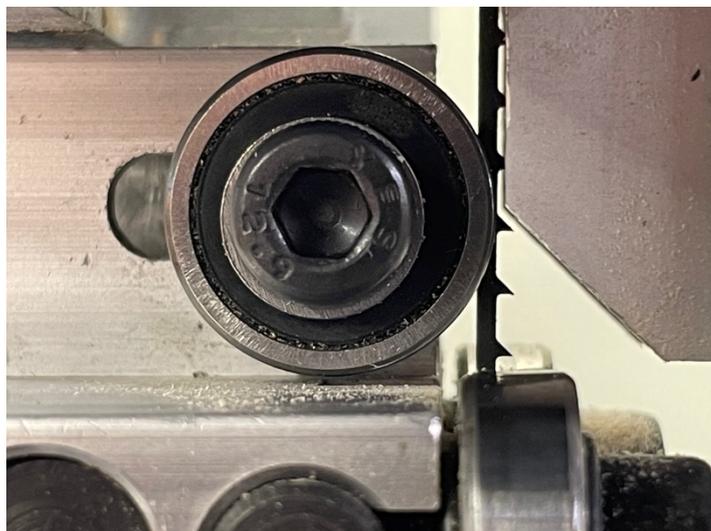


Figure 14

## Reglage du guide inférieur sur le ruban de chantournage :

- Desserrer la vis de fixation du guide inférieur indiquée par la flèche orange. (Fig 15)
- Déplacer latéralement le guide de manière à ce que la rainure de gauche soit alignée au ruban (Fig 15)

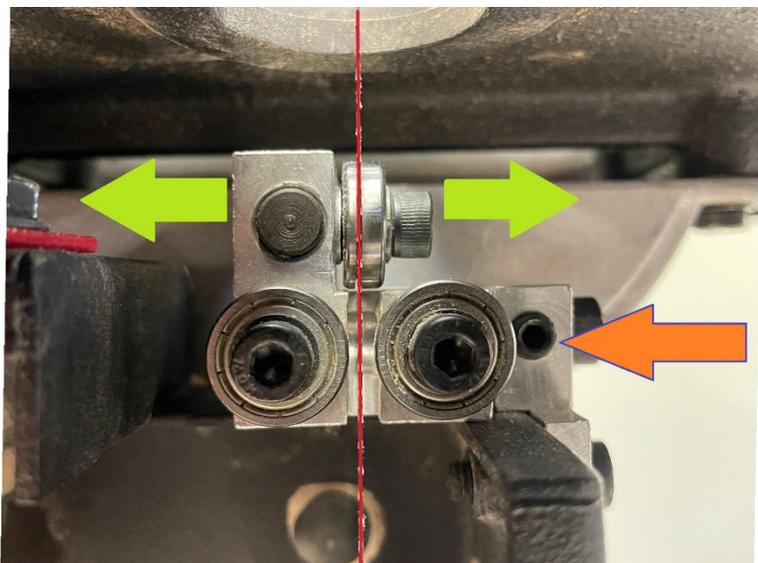


Figure 15

- Si nécessaire, déplacer le guide vers la lame. (Fig 15)  
(Ce réglage n'est pas indispensable lors des futurs changements de lame)
- Desserrer la vis du roulement puis l'avancer jusqu'à ce que le ruban entre dans la rainure. (Fig 16)

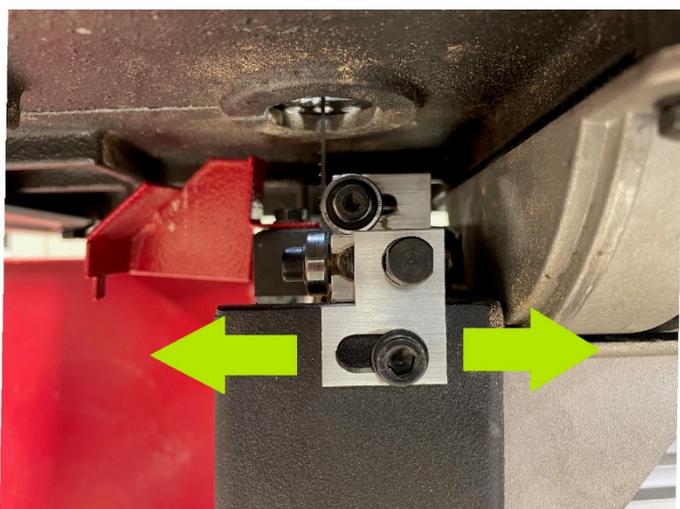


Figure 15



Figure 16

- Resserrer la vis de fixation du guide et du roulement en faisant attention de ne pas modifier le réglage.

## Centrage du ruban sur la bande du volant supérieur :



**Le centrage ne doit être effectué qu'après avoir réglé les guides supérieur et inférieur.**

- Tourner le volant dans le sens du sciage tout en réglant doucement la vis d'inclinaison du volant (Fig 17-18)

**Sens des aiguilles d'une montre: la lame recule sur la bande vers la droite à l'intérieur.**

**Sens inverse des aiguilles d'une montre : la lame avance sur la bande vers la gauche à l'extérieur.**

- Lors du centrage, si le ruban dévie rapidement, tourner le volant dans le sens inverse pour le ramener au centre de la bande et continuer d'ajuster le réglage avec la vis d'inclinaison du volant.

- Faire tourner manuellement le volant dans le sens du sciage en s'assurant que la position du ruban au milieu de la rainure ne varie pas, puis bloquer la vis de réglage. (Fig 15 et 16)

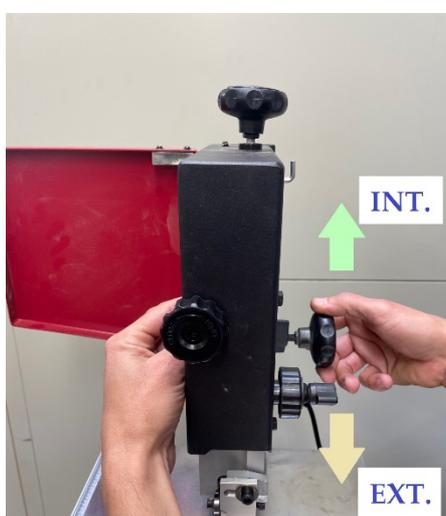


Figure 17

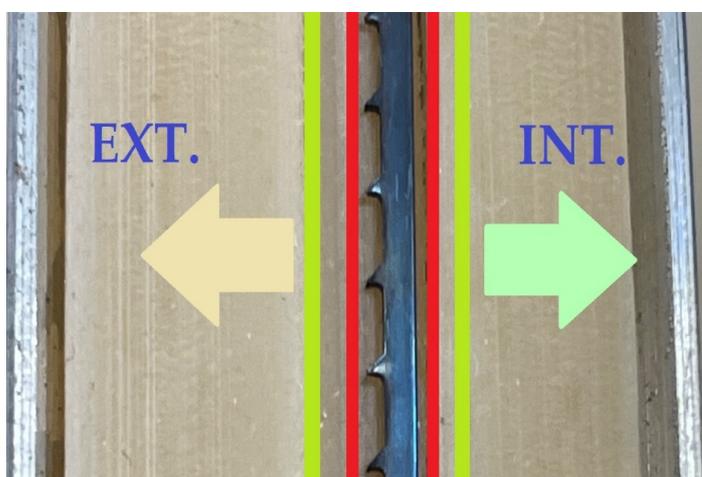


Figure 18

- Vérifier que la position du ruban sur roulements n'a pas varié et ajuster le réglage si nécessaire. (Fig 19)



Figure 19

**NB :** En variant la tension du ruban, le centrage sur la bande risque de varier.

## **Mise en marche et contrôles :**

# Remonter la protection du guide inférieur.

# Contrôler l'équerrage à 90° du ruban avec la table. ([Manuel machine page 15](#))

- Monter un des deux inserts de table pour le chantournage livrés avec le kit.
- Rebrancher la prise d'alimentation électrique de la machine sur le secteur et refermer les portes.
- Démarrer la machine et **contrôler la bonne tenue de la lame en fonctionnement.**
- Arrêter la machine et ajuster les réglages si nécessaire.

## **Votre Machine Pégas est prête pour le chantournage !**

### **Conseils pour les premiers essais :**

- Tourner en avançant pour éviter de faire sortir la lame de la rainure du guide supérieur.
- Eviter de reculer
- Pendant le chantournage, toujours observer le bon positionnement de la lame dans la rainure du guide supérieur, particulièrement avant d'entamer une courbe serrée.
- Avancer à une vitesse appropriée à l'épaisseur du bois à découper pour laisser le temps au ruban de dégager la sciure.
- Régler le guidage supérieur au plus près de la pièce à découper.

### **Passage de la configuration chantournage à la découpe classique :**

- Détendre puis ôter le ruban de chantournage, et l'insert de table de chantournage.
- Réinstaller les roulements de découpe classique.
- Installer le ruban de découpe classique. ([Manuel machine pages 20 et 21](#))
- Installer l'insert de table pour la découpe classique.
- Régler la lame de découpe classique et les guides latéraux. ([Manuel machine pages 14 à 17](#))

