

# Pégas®

# Bois/Wood Holz/Madera

Skip Tooth Blades

Double Tooth Blades

Reverse Skip

Double Tooth Reverse

Modified Geometry



Les scies Pégas® sont fabriquées en Suisse à partir des meilleurs aciers au carbone disponibles, traitées thermiquement après l'usinage des dentures, seule méthode permettant de garantir une dureté et une flexibilité optimale.

Pégas® saws are manufactured in Switzerland from the best available carbon steels. They are heat-treated after machining the teeth, this being the only method for guaranteeing toughness and optimum flexibility.

Die Sägeblätter Pégas® werden in der Schweiz aus den besten verfügbaren Kohlenstoffstählen gefertigt und nach der Herstellung der Zahnung einer Wärmebehandlung unterworfen, was die einzige Methode ist, um eine hohe Härte und optimale Biegsamkeit zu erhalten.

Las sierras Pégas® se fabrican en Suiza con los mejores aceros al carbono que existen. El tratamiento térmico es realizado luego del maquinado de los dientes, único método que permite garantizar una óptima dureza y flexibilidad.

**SMSA**

## Skip Tooth Blades

Excellente lame de scie universelle à chantourner. Une large gamme de dimensions et de dentures permet la découpe de motifs complexes aussi bien que le débitage rapide de pièces allant jusqu'à 65 mm d'épaisseur. Elle est excellente dans la découpe de toutes les sortes de bois, mais également des matières plastiques et fibreuses. L'évacuation optimale de la sciure permet une avance rapide, et procure un état de surface propre et fin. (Référence = 12x / Référence + B = 12x12 [1 gross])

Skip Tooth	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
2/0	0.20	.0078	0.65	.026	130	5	11	28	90.400/B
0	0.22	.0085	0.73	.029	130	5	10	25.5	90.401/B
1	0.24	.009	0.78	.0310	130	5	9	23	90.402/B
2	0.28	.011	0.82	.033	130	5	8	20	90.403/B
3	0.30	.0118	0.92	.038	130	5	7.5	19	90.404/B
4	0.32	.0125	1.02	.040	130	5	7	18	90.405/B
5	0.34	.0145	1.08	.0425	130	5	6.5	16.5	90.406/B
6	0.36	.015	1.20	.0475	130	5	6.30	16	90.407/B
7	0.38	.015	1.25	.050	130	5	6	15	90.408/B
8	0.40	.016	1.36	.053	130	5	5.5	14	90.409/B
9	0.42	.016	1.40	.055	130	5	5.2	13	90.410/B
10	0.44	.017	1.50	.060	130	5	5	12.5	90.411/B
11	0.46	.018	1.61	.064	130	5	4.75	12	90.412/B
12	0.48	.019	1.65	.065	130	5	4.5	11.5	90.413/B

## Double Tooth Blades

Une lame de scie très populaire, en raison du profil particulier d'une denture alternant double dent et large espace, permettant une meilleure élimination de la sciure, limitant ainsi tout dégagement de chaleur excessif. Elle sera utilisée dans les mêmes matériaux et conditions que la «Skip Tooth» mais permet la découpe du Corian® dans d'excellentes conditions. (Référence = 12x / Référence + B = 12x12 [1 gross])

Double Tooth	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
2/0	0.20	.0078	0.65	.026	130	5	10.25	26	90.520/B
0	0.22	.0085	0.73	.029	130	5	9.5	24	90.521/B
1	0.24	.009	0.78	.0310	130	5	8.3	21	90.522/B
2	0.28	.011	0.82	.033	130	5	7.4	18.75	90.523/B
3	0.30	.0118	0.92	.038	130	5	6.5	16.5	90.524/B
4	0.32	.0125	1.02	.040	130	5	6.3	16	90.525/B
5	0.34	.0145	1.08	.0425	130	5	6	15	90.526/B
6	0.36	.015	1.20	.0475	130	5	5.5	14	90.527/B
7	0.38	.015	1.25	.050	130	5	5.2	13	90.528/B
8	0.40	.016	1.36	.053	130	5	4.75	12	90.529/B
9	0.42	.016	1.40	.055	130	5	4.4	11	90.530/B
10	0.44	.017	1.50	.060	130	5	4.2	10.5	90.531/B
11	0.46	.018	1.61	.064	130	5	4	10	90.532/B
12	0.48	.019	1.65	.065	130	5	3.7	9.5	90.533/B

## Reverse Skip

Cette lame de scie a la même géométrie de base que la «Skip Tooth», sauf que le bas de la lame présente un nombre précis de dents opposées. Ceci dans le but de prévenir l'éclatement du bois sous la pièce durant la coupe. On veillera à ce que les dents supérieures ne passent pas entièrement au travers de la pièce à couper. Tous les autres paramètres d'utilisation sont les mêmes que pour les lames standard. (Référence = 12x / Référence + B = 12x12 [1 gross])

Reverse Skip	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
3R	0.33	.013	0.88	.035	130	5	5/3r	13/7r	90.428/B
5R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	4.75/3.5r	12/9r	90.429/B
7R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	4/3r	10/7r	90.430/B
9R	0.45	.108	1.15	.045	130	5	3/2.5r	8/6r	90.431/B

## Double Tooth Reverse

Une lame de scie alliant les avantages de la «Double Tooth» et de la «Réverse Skip», et s'utilisant dans les mêmes matériaux et conditions. (Référence = 12x / Référence + B = 12x12 [1 gross])

Double Tooth Reverse	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
5R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	4.75/3r	12/8r	90.432/B
7R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	4/3r	10.5/7r	90.433/B
9R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	3.5/2.5r	9/6r	90.434/B

## Modified Geometry

Cette lame, au design très particulier, s'utilise principalement si aucun échauffement ne peut être toléré. Elle élimine au mieux la sciure et permet une avance importante, tout en donnant une finition très douce. Elle est utilisable dans les mêmes matériaux que les lames précédentes, avec des résultats supérieurs dans la coupe des plastiques. (Référence = 12x / Référence + B = 12x12 [1 gross])

Modified Geometry	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
2/0 SPR	0.20	.008	0.70	.027	130	5	6/4	15/10	90.438/B
1 SPR	0.30	.011	0.77	.030	130	5	5/3	13/7	90.439/B
5 SPR	0.38	.015	0.93	.037	130	5	5/3	13/7	90.441/B
7 SPR	0.42	.017	1.10	.043	130	5	4/3	10/7	90.442/B
9 SPR	0.46	.018	1.35	.050	130	5	3/2.5	8/6	90.443/B
12 SPR	0.52	.020	1.70	.067	130	5	3/2.5	7/6	90.444/B